



فرم تأیید مشخصات فنی سفارش کالا

Confirmation schedule For Technical Specification of Product Order

NO شماره DATE تاریخ 1405/02/02	Attachment پیوست	kind of order : نوع سفارش	Make : ساخت	Purchase: خرید	AMENDMENTS 953
--	---------------------	------------------------------	----------------	-------------------	-------------------

Part Name نام قطعه پولک نازل مازوت MYS 67 سایز 16	Kind of Purchase: نوع خرید Internal : <input checked="" type="checkbox"/> داخلی External: <input type="checkbox"/> خارجی
Department دپارتمان کوره های پخت سیمان	Kind of Internal Purchase نوع خرید داخلی Standard: <input checked="" type="checkbox"/> استاندارد Construction <input type="checkbox"/> ساخت و مونتاژ
Part Code کد قطعه	Forging: فورج قالب { دارد <input type="checkbox"/> ندارد <input type="checkbox"/>
Usage محل مصرف مشترک کوره های پخت سیمان	Machining ماشین کاری Grinding <input type="checkbox"/> سنگ زنی
Parte Quantity تعداد قطعه	Casting : <input type="checkbox"/> ریخته گری
part Accessory تعداد مورد سفارش 2 عدد	دارد <input type="checkbox"/> ندارد <input type="checkbox"/> قالب { دارد <input type="checkbox"/> ندارد <input type="checkbox"/>
Stock موجودی انبار	Deadlin of Purchase مهلت خرید
Storage Code کد انبار	

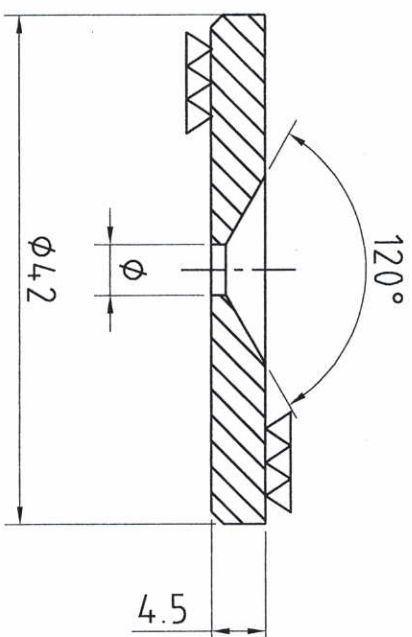
Part Material: جنس قطعه 1.2436	First Supplier : تامین کننده اولیه
Part Standard: استاندارد قطعه DIN 1690	Second Supplier : تامین کننده ثانویه
Hardness : سختی 55 - 60 HRC	Drawing no : شماره نقشه TO 15112
Part Dimensi : ابعاد قطعه According to drawing	Storage order no : شماره سفارش انبار
Weight :	Commercial order no : شماره سفارش بازرگانی

Prepared By Technical office

تهیه و تنظیم: دفتر فنی
کدفرم: EQFTO300

TECHNICAL OFFICE

دفتر فنی




Nozzle: MYS 67

یولک نازل لنس مازوت کوره ۱۰۲۰۳

Nozzle Nr.	16	18	20	22	24	26	28	30	32	34	36	38	40	42	44
میزان سفارش	2	2	3	3	3	2	3	3	2	3	2	3	2	2	2

MATERIAL: 1.2436
سختی : 55-60HRC

REVISION		NAME		SCALE	
NEW DRAWING No.	DATE	PLANNER	DATE	FORMAT	 ISFAHAN CEMENT CO. DRAWING No. TO 15112
OLD DRAWING No.	DATE	EDITOR		MATERIAL	
		ghasemi, M	14.04.11	1.2436	
		CHECKED	14.05.01	HARDNESS	
		APPROVED	Pashahim	55-60HRC	
TITLE		QUANTITY		WEIGHT	
یولک نازل لنس مازوت کوره ۱۰۲۰۳					



فرم تأیید مشخصات فنی سفارش کالا

Confirmation schedule For Technical Specification of Product Order

NO شماره DATE تاریخ	Attachment پیوست	kind of order : نوع سفارش	Make : ساخت	Purchase: خرید	AMENDMENTS 954
1405/02/02					

Part Name نام قطعه	پولک نازل مازوت MYS 67 سایز 18	Kind of Purchase: نوع خرید	Internal : داخلی	External: خارجی
Department دپارتمان	کوره های پخت سیمان	Kind of Internal Purchase نوع خرید داخلی	Standard: استاندارد	Construction ساخت و مونتاژ
Part Code کد قطعه		Forging: فورج	Machining ماشین کاری	Grinding سنگ زنی
Usage محل مصرف	مشترک کوره های پخت سیمان	Casting : ریخته گری		
Parte Quantity تعداد قطعه				
part Accessory تعداد مورد سفارش	>>> 2			
Stock موجودی انبار				
Storage Code کد انبار		Deadlin of Purchase مهلت خرید		

Part Material: جنس قطعه	1.2436	First Supplier : تامین کننده اولیه	
Part Standard: استاندارد قطعه	DIN 1690	Second Supplier : تامین کننده ثانویه	
Hardness : سختی	55 - 60 HRC	Drawing no : شماره نقشه	TO 15112
Part Dimensi : ابعاد قطعه	According to drawing	Storage order no : شماره سفارش انبار	
Weight :		Commercial order no : شماره سفارش بازرگانی	

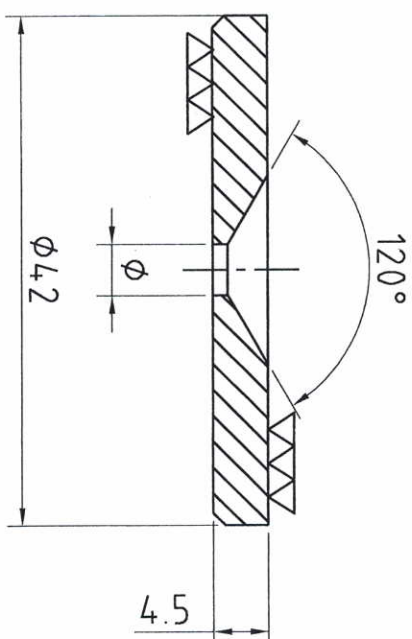
<p>مطابق با مشخصات فنی سفارش شماره ۹۷</p> <p>تاریخ ۱۳۵۳/۲/۲ به تعداد ۲ عدد ثبت گردید</p> <p>مهر ۱۵ عدد</p>	
--	--

Prepared By Technical office

تهیه و تنظیم: دفتر فنی
کدفرم: EQFTO300

TECHNICAL OFFICE

دفتر فنی



Nozzle: MYS 67

یولک نازل لنس مازوت کوره ۱۰۲۰۳

Nozzle Nr.	16	18	20	22	24	26	28	30	32	34	36	38	40	42	44
میزان سفارش	2	2	3	3	3	2	3	3	2	3	2	3	2	2	2

MATERIAL: 1.2436
سختی : 55-60HRC

REVISION		NAME		DATE		SCALE	
NEW DRAWING No.	DATE	PLANNER				FORMAT	
OLD DRAWING No.	DATE	EDITOR	Pillard		14.04.11	MATERIAL	
			ghasem Mj			1.2438	
		CHECKED	Pashahim		14.05.01	HARDNESS	
		APPROVED				55-60HRC	
TITLE		QUANTITY		WEIGHT		DRAWING No.	
یولک نازل لنس مازوت کوره ۱۰۲۰۳						ISFAHAN CEMENT CODE No. TO 15112	



ISFAHAN CEMENT CO.

شماره درخواست ۱۵۴۹۲
۱۴۰۴/۱۰/۱۷



فرم تایید مشخصات فنی سفارش کالا

Confirmation schedule For Technical Specification of Product Order

NO شماره DATE تاریخ	Attachment پیوست	kind of order : نوع سفارش	Make : ساخت	Purchase: خرید	AMENDMENTS 955
1405/02/02					

Part Name نام قطعه	پولک نازل مازوت MYS 67 سایز 20	Kind of Purchase: نوع خرید	Internal : داخلی	External: خارجی
Department دپارتمان	کوره های پخت سیمان	Kind of Internal Purchase نوع خرید داخلی	Standard: استاندارد	Construction ساخت و مونتاژ
Part Code کد قطعه		Forging: فورج	Machining ماشین کاری	Grinding سنگ زنی
Usage محل مصرف	مشترک کوره های پخت سیمان	Casting : ریخته گری		
Parte Quantity تعداد قطعه				
part Accessory تعداد مورد سفارش	3 عدد			
Stock موجودی انبار				
Storage Code کد انبار		Deadlin of Purchase مهلت خرید		

Part Material: جنس قطعه	1.2436	First Supplier : تامین کننده اولیه	
Part Standard: استاندارد قطعه	DIN 1690	Second Supplier : تامین کننده ثانویه	
Hardness : سختی	55 - 60 HRC	Drawing no : شماره نقشه	TO 15112
Part Dimensi : ابعاد قطعه	According to drawing	Storage order no : شماره سفارش انبار	
Weight :		Commercial order no : شماره سفارش بازرگانی	

تأیید و امضاء مدیر فنی

تاریخ: ۱۴۰۴/۱۰/۱۷

شماره: ۲۰۰۰۰۰۰۰۰۰

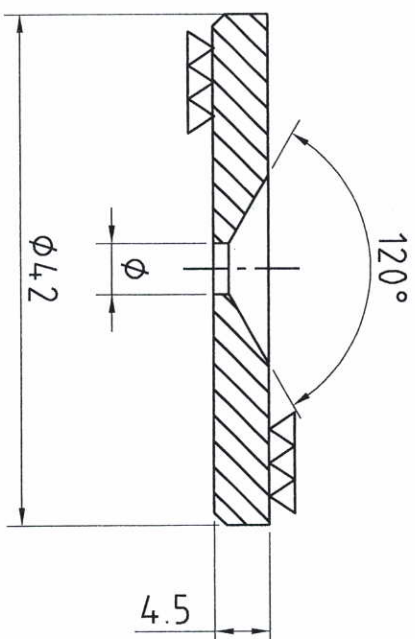
محل: ۱۵

Prepared By Technical office

تهیه و تنظیم: دفتر فنی
کدفرم: EQFTO300

TECHNICAL OFFICE

دفتر فنی



Nozzle: MYS 67

یولک نازل لنس مازوت کوره ۱۲۰۳

Nozzle Nr.	16	18	20	22	24	26	28	30	32	34	36	38	40	42	44
میزان سفارش	2	2	3	3	3	2	3	3	2	3	2	3	2	2	2

MATERIAL: 1.2436

سختی : 55-60HRC

REVISION		NAME		DATE		SCALE	
NEW DRAWING No.	DATE	PLANNER				FORMAT	
OLD DRAWING No.	DATE	EDITOR	Piliard		14.04.11	MATERIAL	
		CHECKED	ghasemi, M		14.05.01	1.2436	
			Pashahim			HARDNESS	
		APPROVED				65-80HRC	
TITLE			QUANTITY			WEIGHT	
یولک نازل لنس مازوت کوره ۱۲۰۳						DRAWING No. TO 15112	





فرم تأیید مشخصات فنی سفارش کالا

Confirmation schedule For Technical Specification of Product Order

NO شماره DATE تاریخ	Attachment پیوست	kind of order : نوع سفارش	Make : ساخت	Purchase: خرید	AMENDMENTS 956
1405/02/02					

Part Name نام قطعه	پولک نازل مازوت MYS 67 سایز 22	Kind of Purchase: نوع خرید	Internal : داخلی	External: خارجی
Department دپارتمان	کوره های پخت سیمان	Kind of Internal Purchase نوع خرید داخلی	Standard: استاندارد	Construction ساخت و مونتاژ
Part Code کد قطعه		Forging: فورج	دارد <input type="checkbox"/> ندارد <input type="checkbox"/>	Machining ماشین کاری
Usage محل مصرف	مشترک کوره های پخت سیمان	Casting : ریخته گری	دارد <input type="checkbox"/> ندارد <input type="checkbox"/>	Grinding سنگ زنی
Parte Quantity تعداد قطعه				
part Accessory تعداد مورد سفارش	3			
Stock موجودی انبار				
Storage Code کد انبار		Deadlin of Purchase مهلت خرید		

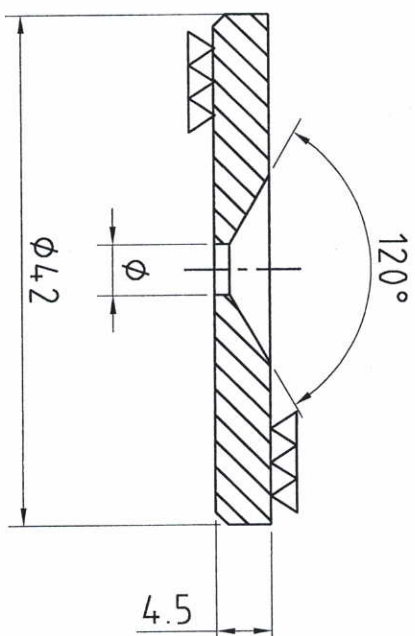
Part Material: جنس قطعه	1.2436	First Supplier : تامین کننده اولیه	
Part Standard: استاندارد قطعه	DIN 1690	Second Supplier : تامین کننده ثانویه	
Hardness : سختی	55 - 60 HRC	Drawing no : شماره نقشه	TO 15112
Part Dimensi : ابعاد قطعه	According to drawing	Storage order no : شماره سفارش انبار	
Weight :		Commercial orde no : شماره سفارش بازرگانی	

Prepared By Technical office

تهیه و تنظیم: دفتر فنی
EQFTO300 کدفرم:

TECHNICAL OFFICE

دفتر فنی



Nozzle: MYS 67

یولک نازل لنس مازوت کوره ۱۲۰۳

Nozzle Nr.	16	18	20	22	24	26	28	30	32	34	36	38	40	42	44
میزان سفارش	2	2	3	3	3	2	3	3	2	3	2	3	2	2	2

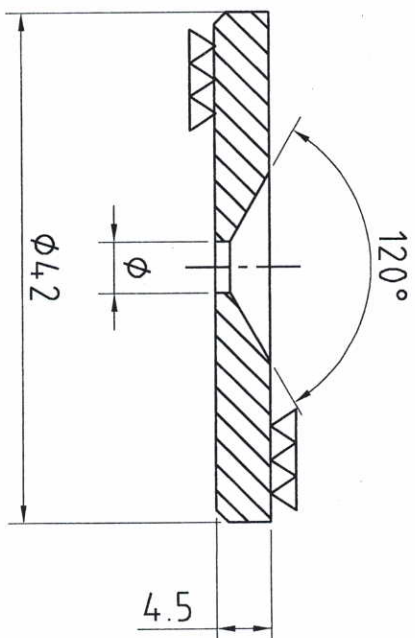
MATERIAL: 1.2436

سختی : 55-60HRC

REVISION		NAME		SCALE	
NEW DRAWING No.	DATE	PLANNER	DATE	FORMAT	
OLD DRAWING No.	DATE	EDITOR		MATERIAL	
		ghasemi.M.J	14.04.11	1.2436	
		CHECKED	14.05.01	HARDNESS	
		APPROVED		55-60HRC	CODE No.
TITLE		QUANTITY		DRAWING No.	
یولک نازل لنس مازوت کوره ۱۲۰۳				TO 15112	

Confirmation schedule For Technical Specification of Product Order

/ TECHNICAL OFFICE



Nozzle: MYS 67

یولک نازل لنس مازوت کوره ۱۲۰۳

Nozzle Nr.	16	18	20	22	24	26	28	30	32	34	36	38	40	42	44
میزان سفارش	2	2	3	3	3	2	3	3	2	3	2	3	2	2	2

MATERIAL: 1.2436

سختی : 55-60HRC

REVISION		NAME		DATE		SCALE	
NEW DRAWING No.	DATE	PLANNER				FORMAT	
		Pillard					
OLD DRAWING No.	DATE	EDITOR				MATERIAL	
		ghasemi.M				1.2436	
		CHECKED				HARDNESS	
		Pashahim				55-60HRC	
		APPROVED					
TITLE		QUANTITY		WEIGHT		DRAWING No.	
یولک نازل لنس مازوت کوره ۱۲۰۳						TO 15112	



ISIRI



فرم تایید مشخصات فنی سفارش کالا

Confirmation schedule For Technical Specification of Product Order

NO شماره DATE تاریخ	Attachment پیوست	kind of order : نوع سفارش	Make : ساخت	Purchase: خرید	AMENDMENTS 958
1405/02/02					

Part Name نام قطعه	26 سایز MYS 67 پولک نازل مازوت	Kind of Purchase: نوع خرید	Internal : داخلی	External: خارجی
Department دپارتمان	کوره های پخت سیمان	Kind of Internal Purchase نوع خرید داخلی	Standard: استاندارد	Construction ساخت و مونتاژ
Part Code کد قطعه		Forging: فورج	Machining ماشین کاری	Grinding سنگ زنی
Usage محل مصرف	مشترک کوره های پخت سیمان	Casting : ریخته گری		
Parte Quantity تعداد قطعه	2			
part Accessory تعداد مورد سفارش				
Stock موجودی انبار				
Storage Code کد انبار		Deadlin of Purchase مهلت خرید		

Part Material: جنس قطعه	1.2436	First Supplier : تامین کننده اولیه	
Part Standard: استاندارد قطعه	DIN 1690	Second Supplier : تامین کننده ثانویه	
Hardness : سختی	55 - 60 HRC	Drawing no : شماره نقشه	TO 15112
Part Dimensi : ابعاد قطعه	According to drawing	Storage order no : شماره سفارش انبار	
Weight :		Commercial order no : شماره سفارش بازرگانی	

۲. مشخصات فنی قطعات را به کارخان ساز ۹۷

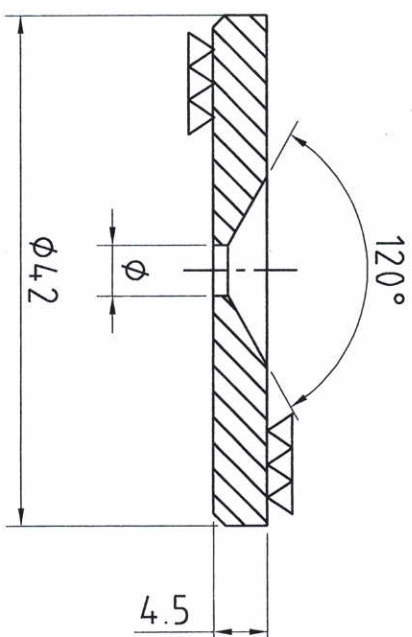
۳. تاریخ ۱۴۰۵/۲/۳ به تعداد ۲ عدد ثبت گردید

مهر ۱۵ مرداد

Prepared By Technical office

تهیه و تنظیم: دفتر فنی
کدفرم: EQFTO300

TECHNICAL OFFICE
دفتر فنی



Nozzle: MYS 67

یولک نازل لنس مازوت کوره ۱۲۰۳

Nozzle Nr.	16	18	20	22	24	26	28	30	32	34	36	38	40	42	44
میزان سفارش	2	2	3	3	3	2	3	3	2	3	2	3	2	2	2

MATERIAL: 1.2436
سختی : 55-80HRC

REVISION		NAME		SCALE	
NEW DRAWING No.	DATE	PLANNER	DATE	FORMAT	
OLD DRAWING No.	DATE	EDITOR			
		ghasemi.MJ	14.04.11	MATERIAL	
		CHECKED Pashah.M	14.05.01	1.2436	
		APPROVED		HARDNESS	ISFAHAN CEMENT CO. CODE No.
TITLE		QUANTITY		WEIGHT	
یولک نازل لنس مازوت کوره ۱۲۰۳				55-80HRC	
				DRAWING No. TO 15112	



فرم تأیید مشخصات فنی سفارش کالا

Confirmation schedule For Technical Specification of Product Order

NO شماره DATE تاریخ	Attachment پیوست	kind of order : نوع سفارش	Make : ساخت	Purchase: خرید	AMENDMENTS 959
1405/02/02					

Part Name نام قطعه	پولک نازل مازوت MYS 67 سایز 28	Kind of Purchase: نوع خرید	Internal : داخلی	External: خارجی
Department دپارتمان	کوره های پخت سیمان	Kind of Internal Purchase نوع خرید داخلی	Standard: استاندارد	Construction ساخت و مونتاژ
Part Code کد قطعه		Forging: فورج	قالب	
Usage محل مصرف	مشترک کوره های پخت سیمان			
Parte Quantity تعداد قطعه		Casting : ریخته گری		
part Accessory تعداد مورد سفارش	3 عدد			
Stock موجودی انبار				
Storage Code کد انبار		Deadlin of Purchase مهلت خرید		

Part Material: جنس قطعه	1.2436	First Supplier : تامین کننده اولیه	
Part Standard: استاندارد قطعه	DIN 1690	Second Supplier : تامین کننده ثانویه	
Hardness : سختی	55 - 60 HRC	Drawing no : شماره نقشه	TO 15112
Part Dimensi : ابعاد قطعه	According to drawing	Storage order no : شماره سفارش انبار	
Weight :		Commercial orde no : شماره سفارش بازرگانی	

معمودت طرح و نقشه (راهکار) شماره ۹۸

تاریخ ۱۳۸۷/۲/۳ به تعداد ۳ مورد ثبت گردید

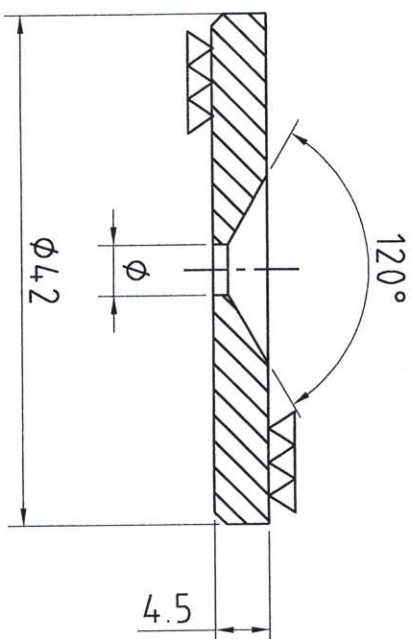
شماره ۱۶ عدد

Prepared By Technical office

تهیه و تنظیم: دفتر فنی
کدفرم: EQFTO300

TECHNICAL OFFICE

دفتر فنی



Nozzle: MYS 67

یولک نازل لنس مازوت کوره ۱۲۰۳

Nozzle Nr.	16	18	20	22	24	26	28	30	32	34	36	38	40	42	44
میزان سفارش	2	2	3	3	3	2	3	3	2	3	2	3	2	2	2

MATERIAL: 1.2436

سختی : 55-60HRC

REVISION		NAME		DATE		SCALE	
NEW DRAWING No.	DATE	PLANNER	DATE	DATE	DATE	FORMAT	
OLD DRAWING No.	DATE	EDITOR					
		ghasemi.MJ	14.04.11			MATERIAL	
		checked	14.05.01			1.2436	
		Pashahim				HARDNESS	
		APPROVED				55-60HRC	
TITLE		QUANTITY		WEIGHT		DRAWING No.	
یولک نازل لنس مازوت کوره ۱۲۰۳						TO 15112	



ISFAHAN CEMENT CO.

CODE No.



فرم تأیید مشخصات فنی سفارش کالا

Confirmation schedule For Technical Specification of Product Order

NO شماره DATE تاریخ	Attachment پیوست	kind of order : نوع سفارش	Make : ساخت	Purchase: خرید	AMENDMENTS 960
1405/02/02					

Part Name نام قطعه	پولک نازل مازوت MYS 67 سایز 30	Kind of Purchase: نوع خرید	Internal : داخلی	External: خارجی
Department دپارتمان	کوره های پخت سیمان	Kind of Internal Purchase نوع خرید داخلی	Standard: استاندارد	Construction ساخت و مونتاژ
Part Code کد قطعه		Forging: فورج	Machining ماشین کاری	Grinding سنگ زنی
Usage محل مصرف	مشترک کوره های پخت سیمان	Casting : ریخته گری		
Parte Quantity تعداد قطعه				
part Accessory تعداد مورد سفارش	3 عدد			
Stock موجودی انبار		Deadlin of Purchase مهلت خرید		
Storage Code کد انبار				

Part Material: جنس قطعه	1.2436	First Supplier : تامین کننده اولیه	
Part Standard: استاندارد قطعه	DIN 1690	Second Supplier : تامین کننده ثانویه	
Hardness : سختی	55 - 60 HRC	Drawing no : شماره نقشه	TO 15112
Part Dimensi : ابعاد قطعه	According to drawing	Storage order no : شماره سفارش انبار	
Weight :		Commercial orde no : شماره سفارش بازرگانی	

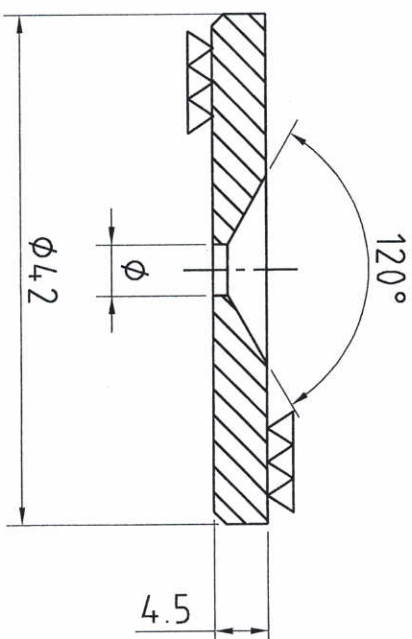
<p>تأیید فنی: محمدحسین محمدی</p> <p>تاریخ: ۱۴۰۵/۰۲/۰۳</p> <p>مهر: ۱۶ مهر</p>	
--	--

Prepared By Technical office

تهیه و تنظیم: دفتر فنی
کدفرم: EQFTO300

TECHNICAL OFFICE

دفتر فنی



Nozzle: MYS 67

یولک نازل لنس مازوت کوره ۱۲۰۳

Nozzle Nr.	16	18	20	22	24	26	28	30	32	34	36	38	40	42	44
میزان سفارش	2	2	3	3	3	2	3	3	2	3	2	3	2	2	2

MATERIAL: 1.2436
سختی : 55-60HRC

REVISION		NAME	DATE	SCALE
NEW DRAWING No.	DATE	PLANNER		FORMAT
OLD DRAWING No.	DATE	EDITOR		MATERIAL
		CHECKED	14.04.11	1.2436
		APPROVED	14.05.01	HARDNESS
				55-60HRC
TITLE		QUANTITY		WEIGHT
یولک نازل لنس مازوت کوره ۱۲۰۳				
		DRAWING No.		TO 15112



D



فرم تأیید مشخصات فنی سفارش کالا

Confirmation schedule For Technical Specification of Product Order

NO شماره DATE تاریخ	Attachment پیوست	kind of order : نوع سفارش	Make : ساخت	Purchase: خرید	AMENDMENTS 961
1405/02/02					

Part Name نام قطعه	پولک نازل مازوت MYS 67 سایز 32	Kind of Purchase: نوع خرید	Internal : داخلی	External: خارجی
Department دپارتمان	کوره های پخت سیمان	Kind of Internal Purchase نوع خرید داخلی	Standard: استاندارد	Construction ساخت و مونتاژ
Part Code کد قطعه		Forging: فورج	Machining ماشین کاری	Grinding سنگ زنی
Usage محل مصرف	مشترک کوره های پخت سیمان	Casting : ریخته گری		
Parte Quantity تعداد قطعه	2 عدد			
part Accessory تعداد مورد سفارش				
Stock موجودی انبار				
Storage Code کد انبار		Deadlin of Purchase مهلت خرید		

Part Material: جنس قطعه	1.2436	First Supplier : تامین کننده اولیه	
Part Standard: استاندارد قطعه	DIN 1690	Second Supplier : تامین کننده ثانویه	
Hardness : سختی	55 - 60 HRC	Drawing no : شماره نقشه	TO 15112
Part Dimensi : ابعاد قطعه	According to drawing	Storage order no : شماره سفارش انبار	
Weight :		Commercial orde no : شماره سفارش بازرگانی	

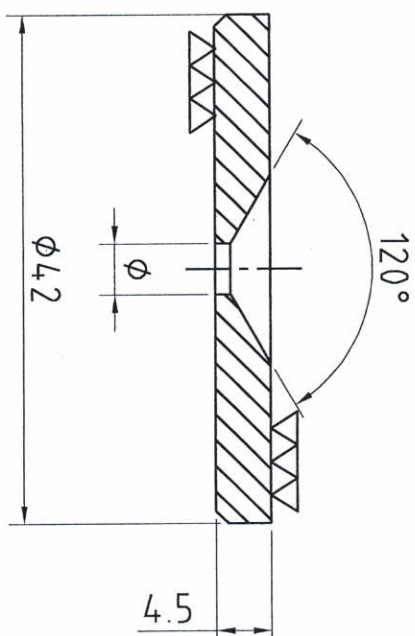
<p>تأییدیه فنی (مهر و امضاء) شماره ۹۸۸</p> <p>تاریخ ۱۴۰۵/۲/۳ به تعداد ۲ مورد ثبت گردید</p> <p>۱۶ عدد</p>	
--	--

Prepared By Technical office

تهیه و تنظیم: دفتر فنی
کدفرم: EQFTO300

TECHNICAL OFFICE

دفتر فنی



Nozzle: MYS 67

یولک نازل لنس مازوت کوره ۱۰۲۰۳

Nozzle Nr.	16	18	20	22	24	26	28	30	32	34	36	38	40	42	44
میزان سفارش	2	2	3	3	3	2	3	3	2	3	2	3	2	2	2

MATERIAL: 1.2436

سختی : 55-60HRC

REVISION		NAME		SCALE	
NEW DRAWING No.	DATE	PLANNER	DATE	FORMAT	
OLD DRAWING No.	DATE	EDITOR		MATERIAL	
		ghasem, M	14.04.11	1.2436	
		CHECKED	14.05.01	HARDNESS	
		Pashah, M		55-60HRC	
TITLE		QUANTITY		DRAWING No.	
یولک نازل لنس مازوت کوره ۱۰۲۰۳				TO 15112	



فرم تأیید مشخصات فنی سفارش کالا

Confirmation schedule For Technical Specification of Product Order

NO شماره DATE تاریخ	Attachment پیوست	kind of order : نوع سفارش	Make : ساخت	Purchase: خرید	AMENDMENTS 962
1405/02/02					

Part Name نام قطعه	پولک نازل مازوت MYS 67 سایز 34	Kind of Purchase: نوع خرید	Internal : داخلی	External: خارجی
Department دپارتمان	کوره های پخت سیمان	Kind of Internal Purchase نوع خرید داخلی	Standard: استاندارد	Construction ساخت و مونتاژ
Part Code کد قطعه		Forging: فورج	Machining ماشین کاری	Grinding سنگ زنی
Usage محل مصرف	مشترک کوره های پخت سیمان	Casting : ریخته گری		
Parte Quantity تعداد قطعه				
part Accessory تعداد مورد سفارش	3 عدد			
Stock موجودی انبار		Deadlin of Purchase مهلت خرید		
Storage Code کد انبار				

Part Material: جنس قطعه	1.2436	First Supplier : تامین کننده اولیه	
Part Standard: استاندارد قطعه	DIN 1690	Second Supplier : تامین کننده ثانویه	
Hardness : سختی	55 - 60 HRC	Drawing no : شماره نقشه	TO 15112
Part Dimensi : ابعاد قطعه	According to drawing	Storage order no : شماره سفارش انبار	
Weight :		Commercial orde no : شماره سفارش بازرگانی	

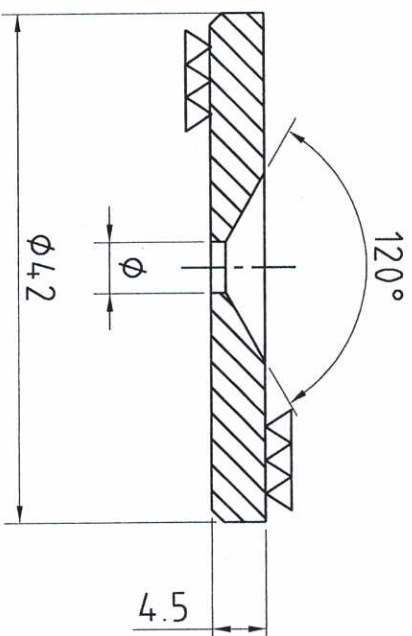
<p>تأیید و تنظیم: دفتر فنی</p> <p>تاریخ: ۱۴۰۵/۰۲/۰۳</p> <p>شماره: ۹۸</p>	
<p>تأیید و تنظیم: دفتر فنی</p> <p>تاریخ: ۱۴۰۵/۰۲/۰۳</p> <p>شماره: ۹۸</p>	
<p>تأیید و تنظیم: دفتر فنی</p> <p>تاریخ: ۱۴۰۵/۰۲/۰۳</p> <p>شماره: ۹۸</p>	
<p>تأیید و تنظیم: دفتر فنی</p> <p>تاریخ: ۱۴۰۵/۰۲/۰۳</p> <p>شماره: ۹۸</p>	

Prepared By Technical office

تهیه و تنظیم: دفتر فنی
کدفرم: EQFTO300

TECHNICAL OFFICE

دفتر فنی



Nozzle: MYS 67

یولک نازل لنس مازوت کوره ۱۰۲۰۳

Nozzle Nr.	16	18	20	22	24	26	28	30	32	34	36	38	40	42	44
میزان سفارش	2	2	3	3	3	2	3	3	2	3	2	3	2	2	2

MATERIAL: 1.2436

سختی : 55-60HRC

REVISION		NAME		DATE		SCALE	
NEW DRAWING No.	DATE	PLANNER				FORMAT	
OLD DRAWING No.	DATE	EDITOR	Pillard			MATERIAL	
		CHECKED	ghasemi, M	14.04.11		1.2436	
		APPROVED	Pashahi, M	14.05.01		HARDNESS	
TITLE			QUANTITY		WEIGHT		DRAWING No.
یولک نازل لنس مازوت کوره ۱۰۲۰۳					55-60HRC		TO 15112



D



فرم تأیید مشخصات فنی سفارش کالا

Confirmation schedule For Technical Specification of Product Order

NO شماره DATE تاریخ	Attachment پیوست	kind of order : نوع سفارش	Make : ساخت	Purchase: خرید	AMENDMENTS 963
1405/02/02					

Part Name نام قطعه	پولک نازل مازوت MYS 67 سایز 36	Kind of Purchase: نوع خرید	Internal : داخلی	External: خارجی
Department دپارتمان	کوره های پخت سیمان	Kind of Internal Purchase نوع خرید داخلی	Standard: استاندارد	Construction ساخت و مونتاژ
Part Code کد قطعه		Forging: فورج	Machining ماشین کاری	Grinding سنگ زنی
Usage محل مصرف	مشترک کوره های پخت سیمان	Casting : ریخته گری		
Parte Quantity تعداد قطعه	2			
part Accessory تعداد مورد سفارش				
Stock موجودی انبار				
Storage Code کد انبار		Deadlin of Purchase مهلت خرید		

Part Material: جنس قطعه	1.2436	First Supplier : تامین کننده اولیه	
Part Standard: استاندارد قطعه	DIN 1690	Second Supplier : تامین کننده ثانویه	
Hardness : سختی	55 - 60 HRC	Drawing no : شماره نقشه	TO 15112
Part Dimensi : ابعاد قطعه	According to drawing	Storage order no : شماره سفارش انبار	
Weight :		Commercial orde no : شماره سفارش بازرگانی	

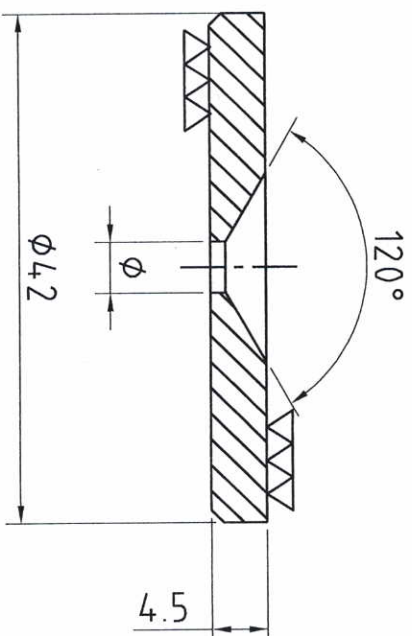
<p>تأیید و تنظیم: دفتر فنی</p> <p>تاریخ: ۱۴۰۵/۰۲/۰۳</p> <p>شماره: ۱۶</p>	
--	--

Prepared By Technical office

تهیه و تنظیم: دفتر فنی
کدفرم: EQFTO300

TECHNICAL OFFICE

دفتر فنی




Nozzle: MYS 67

یولک نازل لنس مازوت کوره ۱۶۲۰۳

Nozzle Nr.	16	18	20	22	24	26	28	30	32	34	36	38	40	42	44
میزان سفارش	2	2	3	3	3	2	3	3	2	3	2	3	2	2	2

MATERIAL: 1.2436
سختی : 55-60HRC

REVISION		NAME		DATE		SCALE		
NEW DRAWING No.	DATE	PLANNER	Pillard		FORMAT			
OLD DRAWING No.	DATE	EDITOR	ghasemi, Mj		MATERIAL			
		CHECKED <th colspan="2">Pashah, M</th> <th colspan="2">1.2436</th>	Pashah, M		1.2436			
			14.05.01		HARDNESS			
		APPROVED <th colspan="2"></th> <th colspan="2">55-60HRC</th>			55-60HRC			
TITLE				QUANTITY		WEIGHT		DRAWING No.
یولک نازل لنس مازوت کوره ۱۶۲۰۳								TO 15112



ISFAHAN CEMENT CO.

فرم تأیید مشخصات فنی سفارش کالا

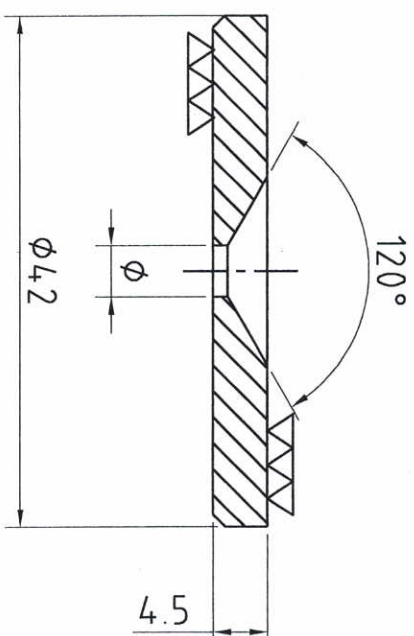
Confirmation schedule For Technical Specification of Product Order

NO شماره DATE تاریخ 1405/02/02	Attachment پیوست	kind of order : نوع سفارش	Make : ساخت	Purchase: خرید	AMENDMENTS 964
--	---------------------	------------------------------	----------------	-------------------	-------------------

Part Name نام قطعه 38 سایز MYS 67 پولک نازل مازوت	Kind of Purchase: نوع خرید Internal : <input checked="" type="checkbox"/> داخلی External: <input type="checkbox"/> خارجی
Department دپارتمان کوره های پخت سیمان	Kind of Internal Purchase نوع خرید داخلی Standard: <input checked="" type="checkbox"/> استاندارد Construction <input type="checkbox"/> ساخت و مونتاژ
Part Code کد قطعه	Forging: فورج قالب { دارد <input type="checkbox"/> ندارد <input type="checkbox"/>
Usage محل مصرف مشترک کوره های پخت سیمان	Machining <input checked="" type="checkbox"/> ماشین کاری Grinding <input type="checkbox"/> سنگ زنی
Parte Quantity تعداد قطعه	Casting : <input type="checkbox"/> ریخته گری محل { دارد <input type="checkbox"/> ندارد <input type="checkbox"/>
part Accessory تعداد مورد سفارش 3 عدد	دارد <input type="checkbox"/> ندارد <input type="checkbox"/>
Stock موجودی انبار	
Storage Code کد انبار	Deadlin of Purchase مهلت خرید

Part Material: جنس قطعه 1.2436	First Supplier : تامین کننده اولیه
Part Standard: استاندارد قطعه DIN 1690	Second Supplier : تامین کننده ثانویه
Hardness : سختی 55 - 60 HRC	Drawing no : شماره نقشه TO 15112
Part Dimensi : ابعاد قطعه According to drawing	Storage order no : شماره سفارش انبار
Weight :	Commercial order no : شماره سفارش بازرگانی

مهندس تقی محمدی
تاریخ ۱۳۸۶/۱۰/۱۷
شماره ۱۶ عدد



Nozzle: MYS 67

یولک نازل لنس مازوت کوره ۱۰۲۰۳

Nozzle Nr.	16	18	20	22	24	26	28	30	32	34	36	38	40	42	44
میزان سفارش	2	2	3	3	3	2	3	3	2	3	2	3	2	2	2

MATERIAL: 1.2436
سختی : 55-60HRC

REVISION		NAME	DATE	SCALE	
NEW DRAWING No.	DATE	PLANNER		FORMAT	
OLD DRAWING No.	DATE	EDITOR		MATERIAL	
		CHECKED	14.05.11	HARDNESS	
		APPROVED		55-60HRC	
TITLE		QUANTITY		WEIGHT	DRAWING No.
یولک نازل لنس مازوت کوره ۱۰۲۰۳					TO 15112



فرم تایید مشخصات فنی سفارش کالا

Confirmation schedule For Technical Specification of Product Order

NO شماره DATE تاریخ	Attachment پیوست	kind of order : نوع سفارش	Make : ساخت	Purchase: خرید	AMENDMENTS 965
1405/02/02					

Part Name نام قطعه	پولک نازل مازوت MYS 67 سایز 40	Kind of Purchase: نوع خرید	Internal : داخلی	External: خارجی
Department دپارتمان	کوره های پخت سیمان	Kind of Internal Purchase نوع خرید داخلی	Standard: استاندارد	Construction ساخت و مونتاژ
Part Code کد قطعه		Forging: فورج	قالب	
Usage محل مصرف	مشترک کوره های پخت سیمان			
Parte Quantity تعداد قطعه				
part Accessory تعداد مورد سفارش	2 عدد			
Stock موجودی انبار				
Storage Code کد انبار		Deadlin of Purchase مهلت خرید		

Part Material: جنس قطعه	1.2436	First Supplier : تامین کننده اولیه	
Part Standard: استاندارد قطعه	DIN 1690	Second Supplier : تامین کننده ثانویه	
Hardness : سختی	55 - 60 HRC	Drawing no : شماره نقشه	TO 15112
Part Dimensi : ابعاد قطعه	According to drawing	Storage order no : شماره سفارش انبار	
Weight :		Commercial orde no : شماره سفارش بازرگانی	

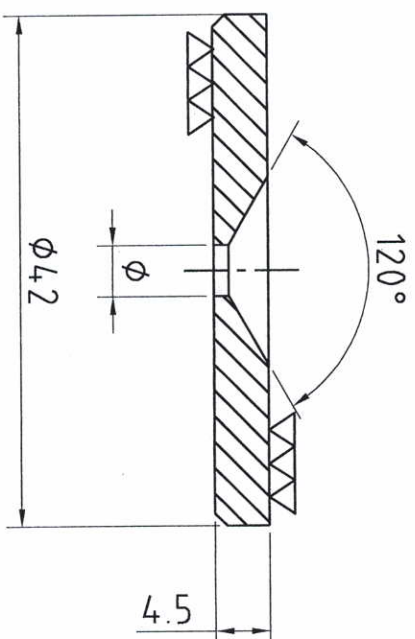
<p>تایید و تنظیم: دفتر فنی</p> <p>تاریخ: ۱۴۰۵/۰۲/۰۲</p> <p>صفحه ۴ عدد</p>	
---	--

Prepared By Technical office

تهیه و تنظیم: دفتر فنی
کدفرم: EQFTO300

TECHNICAL OFFICE

دفتر فنی



Nozzle: MYS 67

پولک نازل لنس مازوت کوره ۱۲۰۳

Nozzle Nr.	16	18	20	22	24	26	28	30	32	34	36	38	40	42	44
میزان سفارش	2	2	3	3	3	2	3	3	2	3	2	3	2	2	2

REVISION		NAME		SCALE	
NEW DRAWING No.	DATE	PLANNER	DATE	FORMAT	
OLD DRAWING No.	DATE	EDITOR		MATERIAL	
		ghasemi.M	14.04.11	1.2436	
		CHECKED	14.05.01	HARDNESS	
		APPROVED		55-60HRC	
TITLE		QUANTITY		WEIGHT	
پولک نازل لنس مازوت کوره ۱۲۰۳				DRAWING No. TO 15112	

MATERIAL: 1.2436

سختی : 55-60HRC

فرم تائید مشخصات فنی سفارش کالا



Confirmation schedule For Technical Specification of Product Order

NO شماره DATE تاریخ 1405/02/02	Attachment پیوست	kind of order : نوع سفارش	Make : ساخت	<input checked="checked" type="checkbox"/>	Purchase: خرید	<input type="checkbox"/>	AMENDMENTS 966
--	---------------------	------------------------------	----------------	--	-------------------	--------------------------	-------------------

Part Name نام قطعه	پولک نازل مازوت MYS 67 سایز 42	Kind of Purchase: نوع خرید	Internal : داخلی <input checked="" type="checkbox"/>	External: خارجی <input type="checkbox"/>
Department دپارتمان	کوره های پخت سیمان	Kind of Internal Purchase نوع خرید داخلی	Standard: استاندارد <input checked="" type="checkbox"/>	Construction ساخت و مونتاژ <input type="checkbox"/>
Part Code کد قطعه		Forging: فورج	دارد <input type="checkbox"/> ندارد <input type="checkbox"/>	Machining ماشین کاری <input checked="" type="checkbox"/>
Usage محل مصرف	مشترک کوره های پخت سیمان			Grinding سنگ زنی <input type="checkbox"/>
Parte Quantity تعداد قطعه		Casting : ریخته گری	دارد <input type="checkbox"/> ندارد <input type="checkbox"/>	دارد <input type="checkbox"/> ندارد <input type="checkbox"/>
part Accessory تعداد مورد سفارش	2 عدد			دارد <input type="checkbox"/> نمونه <input type="checkbox"/> ندارد <input type="checkbox"/>
Stock موجودی انبار		Deadlin of Purchase مهلت خرید		
Storage Code کد انبار				

Part Material:	1.2436	First Supplier :	
جنس قطعه		تامین کننده اولیه	
Part Standard:	DIN 1690	Second Supplier :	
استاندارد قطعه		تامین کننده ثانویه	
Hardness :	55 - 60 HRC	Drawing no :	TO 15112
سختی		شماره نقشه	
Part Dimensi :	According to drawing	Storage order no :	
ابعاد قطعه		شماره سفارش انبار	
Weight :		Commercial orde no :	
		شماره سفارش بازرگانی	

۲ قطع ہوتی طہر و حیض (نصف سال) ۹۹ روپے

۳ تاریخ ۲، ۳، ۱۴۵۰ ہجری ۲ اندر ثبت کردہ ہے

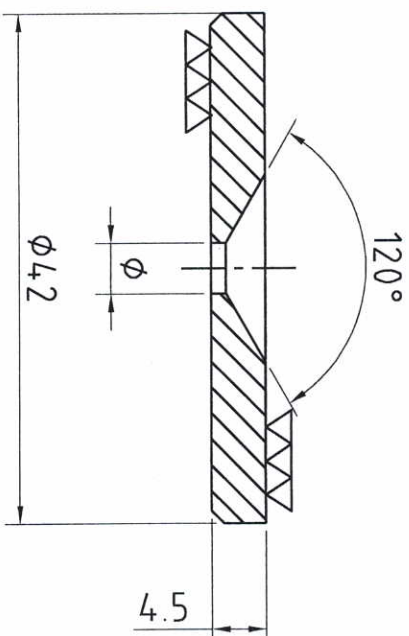
ص ۹ خ

Prepared By Technical office

تهیه و تنظیم: دفتر فنی
کد فرم: EQFTO300

TECHNICAL OFFICE

دفتر فنی



Nozzle: MYS 67

یولک نازل لنس مازوت کوره ۱۹۲۳

Nozzle Nr.	16	18	20	22	24	26	28	30	32	34	36	38	40	42	44
میزان سفارش	2	2	3	3	3	2	3	3	2	3	2	3	2	2	2

MATERIAL: 1.2436
سختی : 55-60HRC

REVISION	NAME	DATE	SCALE	
NEW DRAWING No.	PLANNER	DATE	FORMAT	
OLD DRAWING No.	EDITOR	DATE	MATERIAL	
	CHECKED	14.05.11	1.2436	
	APPROVED		55-60HRC	
TITLE		QUANTITY	WEIGHT	DRAWING No.
یولک نازل لنس مازوت کوره ۱۹۲۳				TO 15112



فرم تأیید مشخصات فنی سفارش کالا

Confirmation schedule For Technical Specification of Product Order

NO شماره DATE تاریخ	Attachment پیوست	kind of order : نوع سفارش	Make : ساخت	Purchase: خرید	AMENDMENTS 967
1405/02/02					

Part Name نام قطعه	پولک نازل مازوت MYS 67 سایز 44	Kind of Purchase: نوع خرید	Internal : داخلی	External: خارجی
Department دپارتمان	کوره های پخت سیمان	Kind of Internal Purchase نوع خرید داخلی	Standard: استاندارد	Construction ساخت و مونتاژ
Part Code کد قطعه		Forging: فورج	دارد <input type="checkbox"/> ندارد <input type="checkbox"/>	Machining ماشین کاری
Usage محل مصرف	مشترک کوره های پخت سیمان	Casting : ریخته گری	دارد <input type="checkbox"/> ندارد <input type="checkbox"/>	Grinding سنگ زنی
Parte Quantity تعداد قطعه				
part Accessory تعداد مورد سفارش	2 عدد			
Stock موجودی انبار				
Storage Code کد انبار		Deadlin of Purchase مهلت خرید		

Part Material: جنس قطعه	1.2436	First Supplier : تامین کننده اولیه	
Part Standard: استاندارد قطعه	DIN 1690	Second Supplier : تامین کننده ثانویه	
Hardness : سختی	55 - 60 HRC	Drawing no : شماره نقشه	TO 15112
Part Dimensi : ابعاد قطعه	According to drawing	Storage order no : شماره سفارش انبار	
Weight :		Commercial orde no : شماره سفارش بازرگانی	

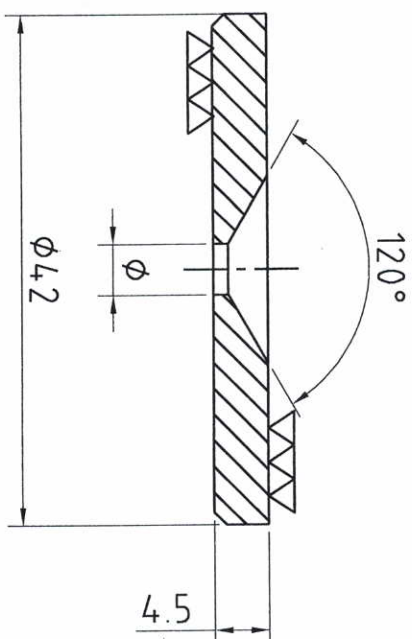
تأیید و تنظیم دفتر فنی	
تاریخ: ۱۴۰۵/۰۳/۲۳	
شماره: ۶ عدد	

Prepared By Technical office

تهیه و تنظیم: دفتر فنی
کدفرم: EQFTO300

TECHNICAL OFFICE

دفتر فنی



Nozzle: MYS 67

یولک نازل لنس مازوت کوره ۱۰۲و۳

Nozzle Nr.	16	18	20	22	24	26	28	30	32	34	36	38	40	42	44
میزان سفارش	2	2	3	3	3	2	3	3	2	3	2	3	2	2	2

MATERIAL: 1.2436

سختی : 55-60HRC

REVISION	NAME	DATE	SCALE
NEW DRAWING No.	PLANNER	DATE	FORMAT
OLD DRAWING No.	EDITOR	DATE	MATERIAL
	ghasemi M.J	14.04.11	1.2436
	CHECKED	14.05.01	HARDNESS
	Pashahim		55-60HRC
	APPROVED		
TITLE		QUANTITY	WEIGHT
یولک نازل لنس مازوت کوره ۱۰۲و۳			
DRAWING No.		TO 15112	



فرم تأیید مشخصات فنی سفارش کالا

Confirmation schedule For Technical Specification of Product Order

NO شماره DATE تاریخ	Attachment پیوست	kind of order : نوع سفارش	Make : ساخت	Purchase: خرید	AMENDMENTS 949
1405/02/02					

Part Name نام قطعه	اتمایزر مازوت MYS 67 سایز 22	Kind of Purchase: نوع خرید	Internal : داخلی	External: خارجی
Department دپارتمان	کوره های پخت سیمان	Kind of Internal Purchase نوع خرید داخلی	Standard: استاندارد	Construction ساخت و مونتاژ
Part Code کد قطعه		Forging: فورج	Machining ماشین کاری	Grinding سنگ زنی
Usage محل مصرف	مشترک کوره های پخت سیمان	Casting : ریخته گری		
Parte Quantity تعداد قطعه				
part Accessory تعداد مورد سفارش	1 ست			
Stock موجودی انبار				
Storage Code کد انبار		Deadlin of Purchase مهلت خرید		

Part Material: جنس قطعه	1.2436	First Supplier : تامین کننده اولیه	
Part Standard: استاندارد قطعه	DIN 1690	Second Supplier : تامین کننده ثانویه	
Hardness : سختی	55 - 60 HRC	Drawing no : شماره نقشه	TO 15111
Part Dimensi : ابعاد قطعه	According to drawing	Storage order no : شماره سفارش انبار	
Weight :		Commercial orde no : شماره سفارش بازرگانی	

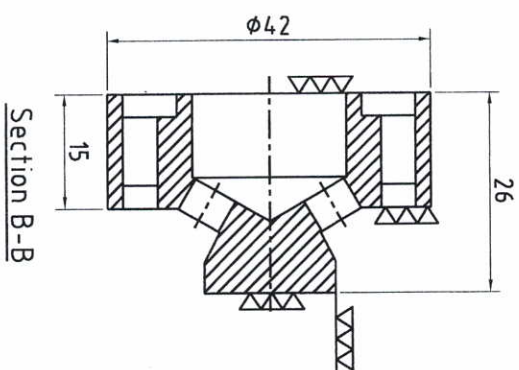
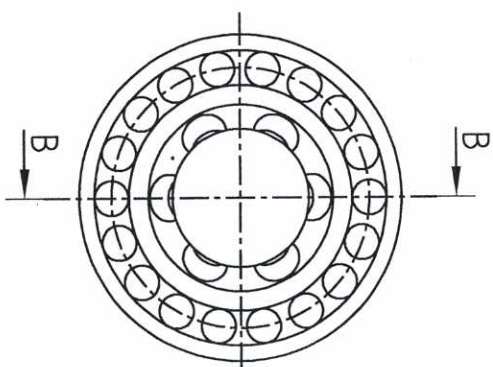
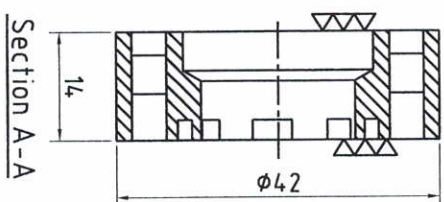
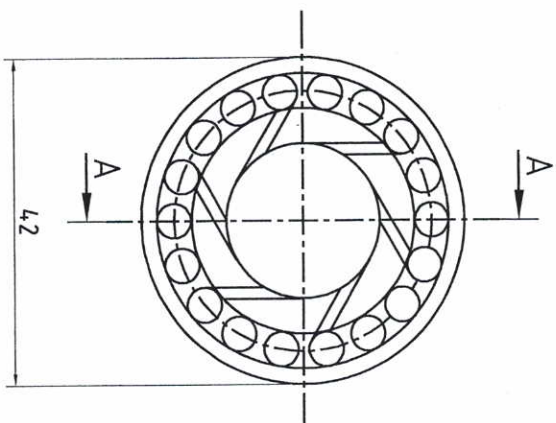
<p>تأیید و امضاء مدیر فنی</p> <p>تاریخ: ۱۴۰۵/۰۲/۰۵</p> <p>محل: تهران</p>	
<p>مهر و امضاء مدیر فنی</p>	

Prepared By Technical office

تهیه و تنظیم: دفتر فنی
کدفرم: EQFTO300

TECHNICAL OFFICE

دفتر فنی



Atomizer Primary&Secondar :mvs 67

انفاير اول و دوم نس مازوت كوره ۱۲۰۳

Atomizer mvs 67	22	32	38	44
ميزان سفارش	1	1	1	1

MATERIAL: 1.2436
سختی : 55-60HRC

REVISION	NAME	DATE	SCALE
NEW DRAWING No.	PLANNER		FORMAT
OLD DRAWING No.	EDITOR		MATERIAL
DATE	ghasem(M)	14.04.11	1.2436
	CHECKED	14.05.01	HARDNESS
	Pashahi(M)		55-60HRC
	APPROVED		ISFAHAN CEMENT CO.
TITLE	QUANTITY	WEIGHT	DRAWING No.
انفاير نس مازوت كوره ۱۲۰۳			TO 15111





فرم تأیید مشخصات فنی سفارش کالا

Confirmation schedule For Technical Specification of Product Order

NO شماره DATE تاریخ	Attachment پیوست	kind of order : نوع سفارش	Make : ساخت	Purchase: خرید	AMENDMENTS 950
1405/02/02					

Part Name نام قطعه	32 اتمایزر مازوت MYS 67 سایز	Kind of Purchase: نوع خرید	Internal : داخلی	External: خارجی
Department دپارتمان	کوره های پخت سیمان	Kind of Internal Purchase نوع خرید داخلی	Standard: استاندارد	Construction ساخت و مونتاژ
Part Code کد قطعه		Forging: فورج	Machining ماشین کاری	Grinding سنگ زنی
Usage محل مصرف	مشترک کوره های پخت سیمان	Casting : ریخته گری		
Parte Quantity تعداد قطعه				
part Accessory تعداد مورد سفارش	1 ست			
Stock موجودی انبار				
Storage Code کد انبار		Deadlin of Purchase مهلت خرید		

Part Material: جنس قطعه	1.2436	First Supplier : تامین کننده اولیه	
Part Standard: استاندارد قطعه	DIN 1690	Second Supplier : تامین کننده ثانویه	
Hardness : سختی	55 - 60 HRC	Drawing no : شماره نقشه	TO 15111
Part Dimensi : ابعاد قطعه	According to drawing	Storage order no : شماره سفارش انبار	
Weight :		Commercial orde no : شماره سفارش بازرگانی	

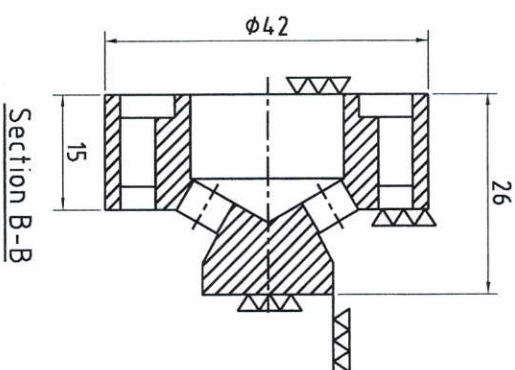
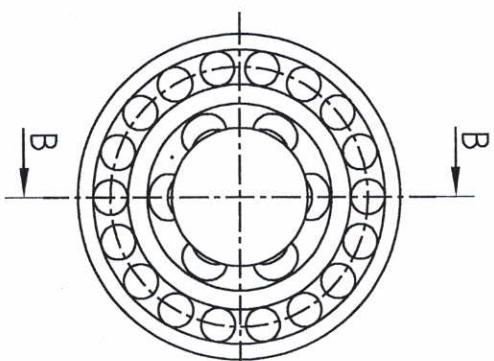
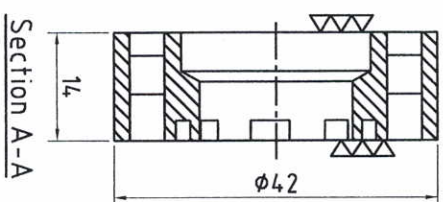
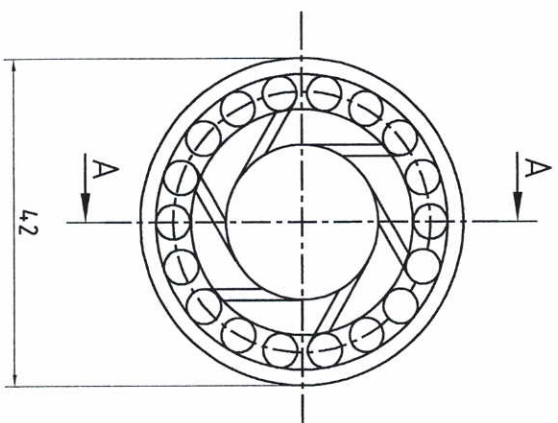
مطابق مشخصات فنی کارخان شماره ۱۱۳	
تاریخ ۱۴۰۵/۰۲/۰۵ و تعداد یک ست گرس	
مهر و امضاء	

Prepared By Technical office

تهیه و تنظیم: دفتر فنی
کدفرم: EQFTO300

TECHNICAL OFFICE

دفتر فنی



Atomizer Primary&Secondar :mrs 67

انفایزر اول و دودم لیس مازوت کوره ۱۲۰۳

Atomizer mrs 67	22	32	38	44
میزان سفارش	1	1	1	1

MATERIAL: 1.2436
سختی : 55-60HRC

REVISION		NAME		DATE		SCALE	
NEW DRAWING NO.	DATE	PLANNER				FORMAT	
OLD DRAWING NO.	DATE	EDITOR	Pillard	14.04.11		MATERIAL	
		ghasemi MJ				1.2436	
		CHECKED	Pashah M	14.05.01		HARDNESS	ISFAHAN CEMENT CO.
		APPROVED				55-60HRC	CODE No.
TITLE		QUANTITY		WEIGHT		DRAWING No.	
انفایزر لیس مازوت کوره ۱۲۰۳						TO 15111	





فرم تأیید مشخصات فنی سفارش کالا

Confirmation schedule For Technical Specification of Product Order

NO شماره DATE تاریخ	Attachment پیوست	kind of order : نوع سفارش	Make : ساخت	Purchase: خرید	AMENDMENTS 951
1405/02/02					

Part Name نام قطعه	اتمایزر مازوت MYS 67 سایز 38	Kind of Purchase: نوع خرید	Internal : داخلی	External: خارجی
Department دپارتمان	کوره های پخت سیمان	Kind of Internal Purchase نوع خرید داخلی	Standard: استاندارد	Construction ساخت و مونتاژ
Part Code کد قطعه		Forging: فورج	Machining ماشین کاری	Grinding سنگ زنی
Usage محل مصرف	مشترک کوره های پخت سیمان	Casting : ریخته گری		
Parte Quantity تعداد قطعه				
part Accessory تعداد مورد سفارش	1 ست			
Stock موجودی انبار				
Storage Code کد انبار		Deadlin of Purchase مهلت خرید		

Part Material: جنس قطعه	1.2436	First Supplier : تامین کننده اولیه	
Part Standard: استاندارد قطعه	DIN 1690	Second Supplier : تامین کننده ثانویه	
Hardness : سختی	55 - 60 HRC	Drawing no : شماره نقشه	TO 15111
Part Dimensi : ابعاد قطعه	According to drawing	Storage order no : شماره سفارش انبار	
Weight :		Commercial orde no : شماره سفارش بازرگانی	

<p>تأیید فنی در سفارش، در حکایت شماره ۱۱۲</p> <p>تاریخ ۱۴۰۵/۲/۵ و تعداد یک ست ثبت گردد</p> <p>مهر و امضاء</p>	
<p>_____</p> <p>_____</p> <p>_____</p> <p>_____</p>	

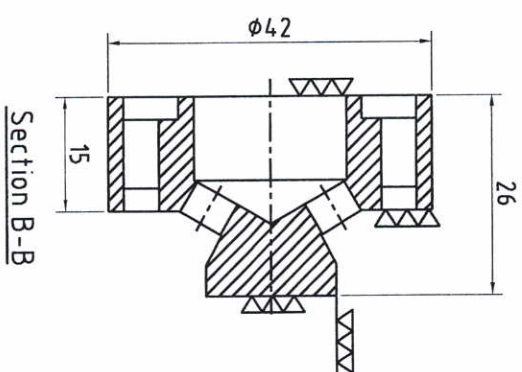
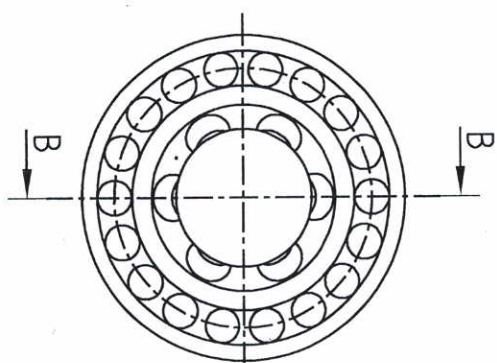
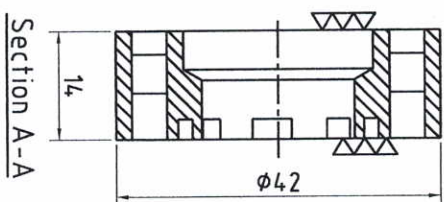
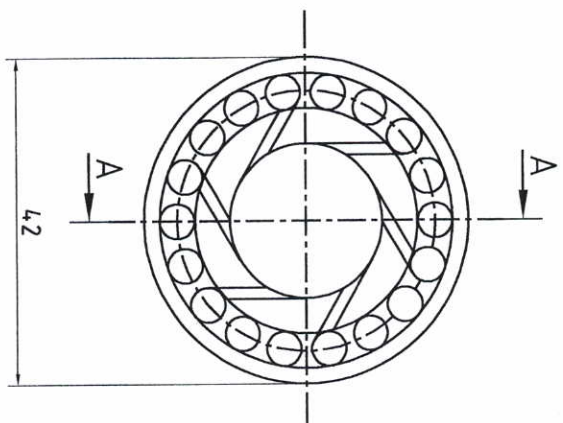
Prepared By Technical office

تهیه و تنظیم: دفتر فنی
کدفرم: EQFTO300

TECHNICAL OFFICE

دفتر فنی

نیماسی



Atomizer Primary&Secondar :mrs 67

اتفاير اول و دوم لس مازوت كوره ١٠٢٣

Atomizer mrs 67	22	32	38	44
ميزان سفارش	1	1	1	1

MATERIAL: 1.2436
سختي : 55-60HRC

REVISION	NAME	DATE	SCALE
NEW DRAWING NO.	PIANER		
OLD DRAWING NO.	EDITOR	14.04.11	FORMAT
	ghasemi MJ		MATERIAL
	checked	14.05.01	1.2436
	APPROVED		HARDNESS
	Pashah M		55-60HRC
TITLE	QUANTITY	WEIGHT	DRAWING No.
اتفاير لس مازوت كوره ١٠٢٣			TO 15111





فرم تأیید مشخصات فنی سفارش کالا

Confirmation schedule For Technical Specification of Product Order

NO شماره DATE تاریخ	Attachment پیوست	kind of order : نوع سفارش	Make : ساخت	Purchase: خرید	AMENDMENTS 952
1405/02/02					

Part Name نام قطعه	اتمایزر مازوت MYS 67 سایز 44	Kind of Purchase: نوع خرید	Internal : داخلی	External: خارجی
Department دپارتمان	کوره های پخت سیمان	Kind of Internal Purchase نوع خرید داخلی	Standard: استاندارد	Construction ساخت و مونتاژ
Part Code کد قطعه		Forging: فورج	Machining ماشین کاری	Grinding سنگ زنی
Usage محل مصرف	مشترک کوره های پخت سیمان	Casting : ریخته گری		
Parte Quantity تعداد قطعه				
part Accessory تعداد مورد سفارش	1 ست			
Stock موجودی انبار				
Storage Code کد انبار		Deadlin of Purchase مهلت خرید		

Part Material: جنس قطعه	1.2436	First Supplier : تامین کننده اولیه	
Part Standard: استاندارد قطعه	DIN 1690	Second Supplier : تامین کننده ثانویه	
Hardness : سختی	55 - 60 HRC	Drawing no : شماره نقشه	TO 15111
Part Dimensi : ابعاد قطعه	According to drawing	Storage order no : شماره سفارش انبار	
Weight :		Commercial orde no : شماره سفارش بازرگانی	

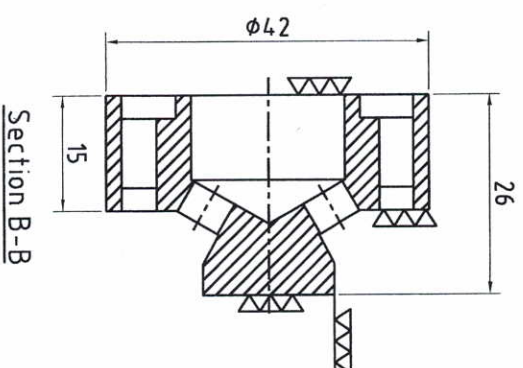
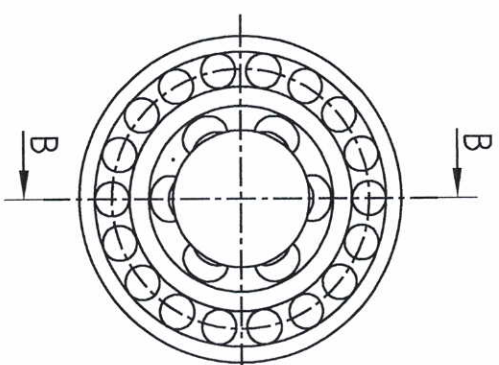
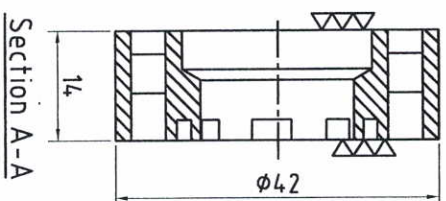
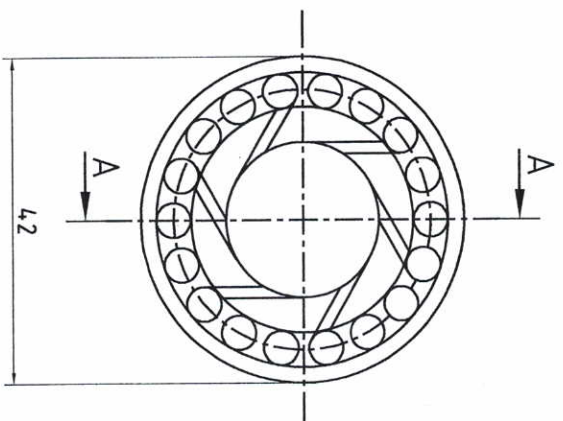
<p>تأیید فنی (مهندس) ۱۱۲</p> <p>تاریخ ۱۴۰۵/۲/۵</p> <p>مهر و امضا</p>	
--	--

Prepared By Technical office

تهیه و تنظیم: دفتر فنی
کدفرم: EQFTO300

TECHNICAL OFFICE

دفتر فنی



Atomizer Primary&Secondar :mrs 67

انتاير اول و دوم لس مازوت كوره ۱۲۰۳

Atomizer mrs 67	22	32	38	44
ميزان سفارش	1	1	1	1

REVISION		NAME		DATE		SCALE	
NEW DRAWING No.	DATE	PLANNER				FORMAT	
OLD DRAWING No.	DATE	EDITOR	Pillard	14.04.11		MATERIAL	1.2436
		CHECKED	ghasemi,MJ			HARDNESS	55-60HRC
		APPROVED	Pashahi,M	14.05.01		ISFAHAN CEMENT	CODE No.
TITLE		QUANTITY		WEIGHT		DRAWING No.	
انتاير لس مازوت كوره ۱۲۰۳						TO 15111	

MATERIAL: 1.2436
سختی : 55-60HRC





فرم تأیید مشخصات فنی سفارش کالا

Confirmation schedule For Technical Specification of Product Order

NO شماره DATE تاریخ	Attachment پیوست	kind of order : نوع سفارش	Make : ساخت	Purchase: خرید	AMENDMENTS 968
1405/02/02					

Part Name نام قطعه	400 سایز MC 67 اتمایزر مشعل کلساینر	Kind of Purchase: نوع خرید	Internal : داخلی	External: خارجی
Department دپارتمان	کورده ۳	Kind of Internal Purchase نوع خرید داخلی	Standard: استاندارد	Construction ساخت و مونتاژ
Part Code کد قطعه		Forging: فورج	دارد <input type="checkbox"/> ندارد <input type="checkbox"/>	Machining ماشین کاری
Usage محل مصرف	کلساینر دوپل 90	Casting : ریخته گری	دارد <input type="checkbox"/> ندارد <input type="checkbox"/>	Grinding سنگ زنی
Parte Quantity تعداد قطعه	2 عدد			
part Accessory تعداد مورد سفارش				
Stock موجودی انبار				
Storage Code کد انبار		Deadlin of Purchase مهلت خرید		

Part Material: جنس قطعه	1.2436	First Supplier : تامین کننده اولیه	
Part Standard: استاندارد قطعه	DIN 1690	Second Supplier : تامین کننده ثانویه	
Hardness : سختی	55 - 60 HRC	Drawing no : شماره نقشه	TO 15113
Part Dimensi : ابعاد قطعه	According to drawing	Storage order no : شماره سفارش انبار	
Weight :		Commercial order no : شماره سفارش بازرگانی	

تأیید و امضاء مدیر فنی

تاریخ: ۱۴۰۲/۰۵/۲۵

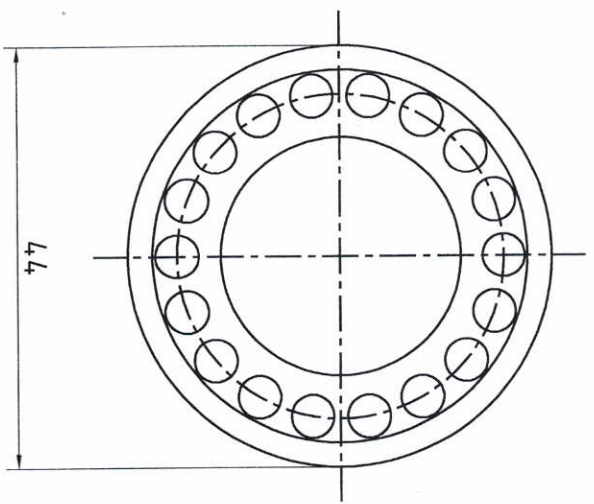
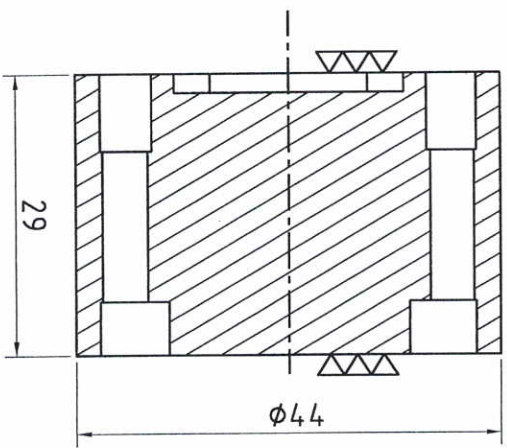
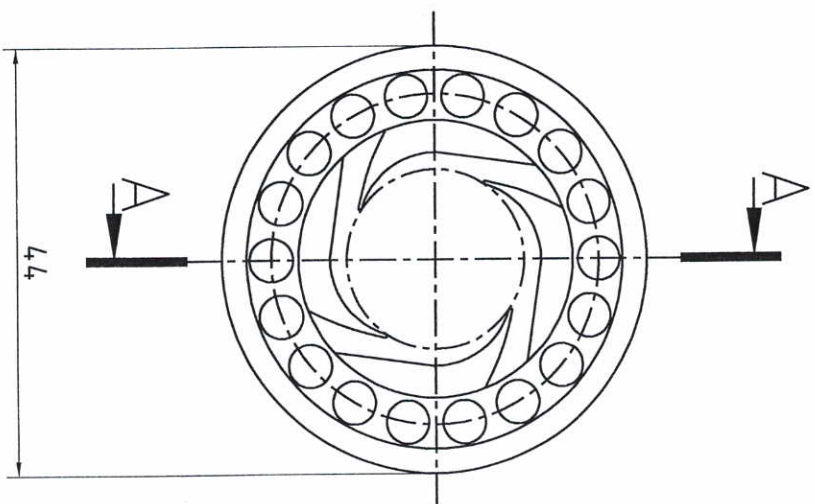
شماره: ۱۱۳

Prepared By Technical office

تهیه و تنظیم: دفتر فنی
کدفرم: EQFTO300

TECHNICAL OFFICE

دفتر فنی



Section A-A

Atomizer : MC 67

انتایزرس مازوت کلسایز کوره ۳

Atomizer MC67 400

میزان سفارش 2

REVISION		NAME	DATE	SCALE
NEW DRAWING No.	DATE	PLANNER		FORMAT
OLD DRAWING No.	DATE	EDITOR		
		ghasemi, M	14.04.11	MATERIAL
		checked Pashahim	14.05.01	HARDNESS
		APPROVED		55-60HRC
TITLE		QUANTITY	WEIGHT	DRAWING No.
انتایزرس مازوت کلسایز کوره ۳				TO 15113

MATERIAL: 1.2436
سختی : 55-60HRC



ISFAHAN CEMENT CO.